

---

# Equipos de Aplicación

## TUBOS INYECTORES

Para obtener una mejor distribución de las pastillas de **Fosforo de Aluminio**, se usan tubos inyectoros o sondas.

Los tubos se insertan en la masa de grano, hasta llegar al fondo; entonces se empiezan a sacar, y a intervalos pre-determinados, se van dosificando las pastillas.

A estos tubos pueden conectarse otros, según va aumentando la profundidad; puede agregársele en la parte superior un maneral o cruceta para que el operador se apoye y facilitar la introducción del inyector en la masa de grano.

Para evitar taponaduras con el grano y mejorar la distribución, los inyectoros se cortan en diagonal en la parte inferior y se les coloca una tapa con bisagras.

El inyector puede construirse con un tubo de PVC o de aluminio, de 32 mm (1 1/4") de diámetro y 1.50—2.00 m de largo para inyectar 20—60 pastillas o 100—300 pellets de **Fosforo de Aluminio**.

## DISTRIBUIDORES

Hay disponibles en el mercado dispositivos mecánicos o eléctricos para ir dosificando las pastillas o pellets, a intervalos regulares, sobre el grano en las bandas alimentadoras, al irlo introduciendo a las bodegas o estructuras de almacenamiento.

## GENERACION PREVIA DE FOSFINA

Están en desarrollo diversos procedimientos para generar la fosfina previamente e introducirla directamente a los almacenes en forma gasificada. El objetivo es acortar el tiempo de exposición.

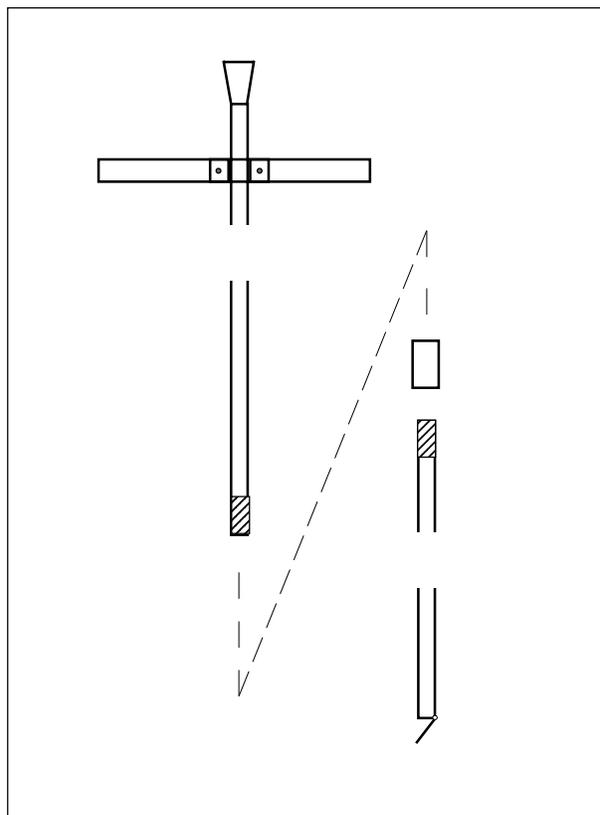


Fig. 15—Distribuidor Inyector

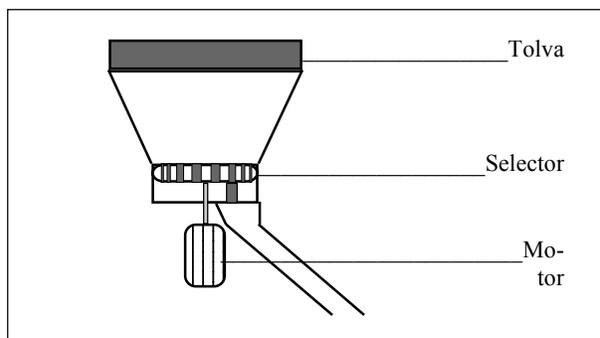


Fig. 16—Distribuidor de Pastillas de Fosforo de Aluminio